

Pour toute question ou tout commentaire, contactez-nous.

www.dewalt.eu



MODE D’EMPLOI

DW0811
Pointeur laser 360° / transversal à nivellement automatique

DEWALT Industrial Tool Co.,
(Feb 14) Part No. 79003118

POUR TOUTE QUESTION OU TOUT COMMENTAIRE SUR CET OUTIL OU TOUT AUTRE OUTIL DEWALT, CONSULTEZ NOTRE SITE INTERNET : WWW.DEWALT.EU

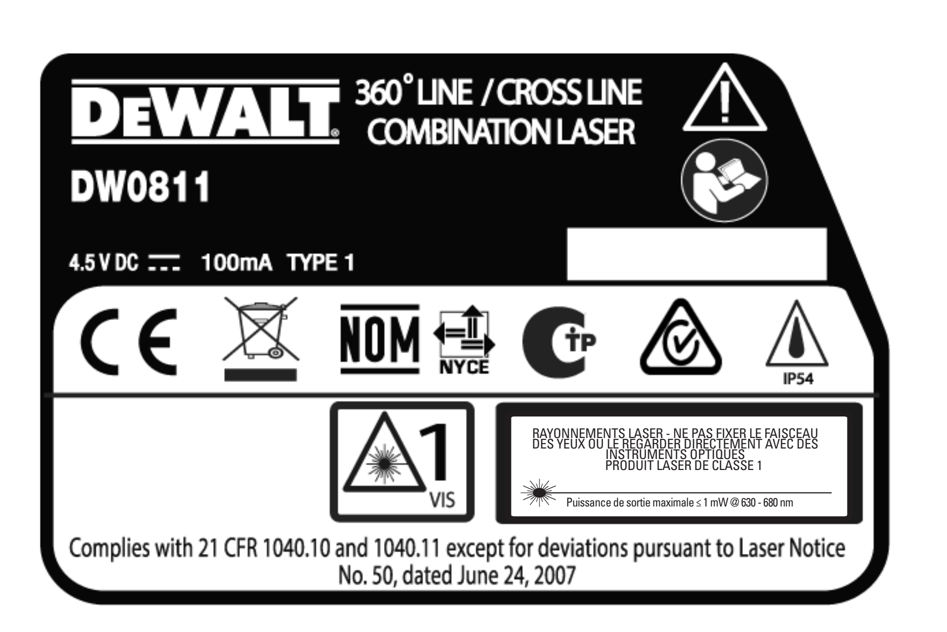
Sécurité



AVERTISSEMENT : *Pour réduire le risque de blessure, lisez le manuel de sécurité fournir avec votre produit ou trouvez-le en ligne sur* ***www.DeWALT.eu.***

L’utilisation de commandes, la réalisation de réglages OU encore l’exécution de procédures autres que celles spécifiées ci-après peuvent entraîner une irradiation dangereuse.

ETIQUETTES D’AVERTISSEMENT
Pour votre commodité et votre sécurité, l'étiquette suivante est sur votre laser.



ATTENTION : RAYON LASER - NE PAS PROJETER LE RAYON DANS VOS YEUX. PRODUIT LASER DE CATEGORIE 1.

Informations sur le laser

Le niveau laser DW0811 est un produit laser de catégorie 1, conforme aux normes 21 CFR 1040.10 et 1040.11, sauf pour les différences liées à la notice laser n° 50, du 24 juin 2007.

PRÉSENTATION DU PRODUIT

Le niveau laser DW0811 est un outil laser à auto-nivellement qui peut être utilisé pour les alignements horizontaux et verticaux et les alignements carrés. Cet outil est entièrement assemblé. Il a été conçu de façon à être rapide et facile à utiliser. Lisez et comprenez toutes les instructions de ce mode d'emploi, ainsi que le manuel de sécurité, avant utilisation.

Spécifications

SPÉCIFICATIONS	
Source de lumière	Diode laser à semi-conducteur
Longueur d’onde du laser	Visible à 630–680 nm
Puissance du laser	<1,0 mW (chaque faisceau) PRODUIT LASER DE CATÉGORIE 1
Plage de fonctionnement	30 m (100') (50m /165' avec détecteur)
Précision* (Verticale)	± 5/32" @ 30' (±4 mm @ 10 m)
Précision* (Horizontale)	± 5/32" @ 30' (±4 mm @ 10 m)
Indicateurs	Indicateur clignotant : piles faibles Laser clignotant : plage d'inclinaison excessive
Alimentation	3 piles AA (4,5 V CC)
Température de fonctionnement	(-10 °C à 50 °C)
Température d'entreposage :	(-20 °C à 60 °C)
Environnement	IP54

Clavier, modes et LED.

Commutateur marche/arrêt.
Le commutateur ON/OFF se situe près de l'arrière de l'outil, comme indiqué sur la figure 1 (A). Quand le commutateur (A) est en position OFF / VERROUILLÉE, l'unité restera éteinte et le pendule sera verrouillé.
Quand le commutateur (A) est en position ON / DÉVERROUILLÉE, l'unité sera activée et le pendule, déverrouillé, s'auto-nivellera.

Clavier.

Le clavier situé sur le dessus de l'outil comprend des touches d'activation permettant de sélectionner les points de laser et/ou la fonction de la ligne.

Indicateur de faiblesse des piles.
Le DW0811 est équipé d'un indicateur de piles faibles sur le clavier, comme indiqué à la Figure 2. Le voyant se situé sur le clavier. Quand l’indicateur clignote, cela signifie que le niveau des piles est faible et qu'elles doivent être remplacées. Le laser pourra continuer à fonctionner quelque temps avant que les piles ne se vident entièrement. Une fois que vous aurez installé des piles neuves et rallumé le laser, le voyant restera vert.

Indicateur hors de plage
Le DW0811 est équipé d'un indicateur hors de plage sur le clavier, comme indiqué à la Figure 2.
Quand la plage d'inclinaison (+/- 4°) est dépassée, la LED et le faisceau du laser clignoteront.
LE FAISCEAU CLIGNOTANT INDIQUE QUE LA PLAGE D'INCLINAISON A ÉTÉ DÉPASSÉE ET QUE L'OUTIL N'EST PAS HORIZONTAL NI VERTICAL ET NE DOIT PAS ÊTRE UTILISÉS POUR DÉTERMINER OU MARQUER L'HORIZONTALE OU LA VERTICALE. Essayez de placer le laser sur une surface plus plane.

Piles et alimentation

Votre outil laser a besoin de 3 piles AA. (B)
Pour obtenir des résultats optimums, utilisez seulement des piles neuves de bonne qualité.

- Assurez-vous que les piles sont en bon état. Si le voyant des piles clignote, cela signifie qu'il faut les remplacer.
- Pour prolonger la durée des piles, éteignez le laser dès que vous ne l'utilisez plus.

Configuration

NIVELLEMENT DU LASER
Cet outil est à nivellement automatique. Il est étalonné en usine pour trouver la verticale à condition d'être posé sur une surface plane à max. +/- 4° du niveau. Dès que l'outil est correctement étalonné, aucun ajustement manuel n'est nécessaire.

Pour garantir la précision de votre travail, vérifiez que votre laser est souvent étalonné. Voir ***Vérification de l'étalonnage de champ.***

- *Avant de tenter d'utiliser le laser, vérifiez qu'il est correctement placé sur une surface plate et lisse.*
- *Marquez toujours le centre du point ou du motif créé par le laser.*
- *Les changements de températures extrêmes peuvent déplacer des pièces internes, qui peuvent affecter la précision. Vérifiez votre précision souvent en travaillant. Voir* ***Vérification de l'étalonnage de champ.***
- *Si le laser est tombé, vérifiez que votre laser est étalonné. Voir* ***Vérification de l'étalonnage de champ.***

UTILISATION

Activation et désactivation du laser (Fig. 6)

- Placez l'appareil, laser désactivé, sur une surface plate et stable. Pour activer le laser, faites glisser l'interrupteur marché/arrêt (A) jusqu'à la position ON (déverrouillée).
- Activez ou désactivez la fonction désirée en utilisant le clavier (B) situé sur le côté de l'outil. Il peut projeter une ligne horizontale à 360° (C) et une ligne verticale (D).
- Pour désactiver le laser, faites glisser l'interrupteur marche/arrêt (A) jusqu'à la position OFF (verrouillée).

Le DW0811 est équipé d'un mécanisme de pendule verrouillant. Cette fonction ne s'active que quand le laser est éteint.

Utilisation du laser

Les faisceaux sont horizontaux ou verticaux du moment que l'étalonnage a été vérifié **(voir Vérification de l'étalonnage de champ)** et que le faisceau du laser ne clignote pas (voir Indicateur hors de plage).
Cet outil peut être utilisé pour transférer des points en utilisant n'importe quelle combinaison des cinq faisceaux et/ou la ligne horizontale.

UTILISATION DU LASER AVEC ACCESSOIRES
Le laser est équipé de pas de vis femelles 1/4” x 20 et 5/8" x11 sur le dessous de l'unité. Ces pas de vis peuvent servir à ajouter des accessoires DEWALT actuels ou futurs. Utilisez seulement les accessoires DEWALT spécifiés pour ce produit. Suivez les instructions fournies avec l'accessoire.
AVERTISSEMENT : *Comme les accessoires autres que ceux de DEWALT n'ont pas été testés avec ce produit, l'utilisation d'autres accessoires avec cet outil pourrait être risquée. Pour réduire le risque de blessure, seuls les accessoires DEWALT recommandés doivent être utilisés avec ce produit.*
Les accessoires recommandés pour votre outil sont disponibles pour un coût supplémentaire auprès de votre revendeur local ou de votre centre de réparation agréé. Si vous avez besoin d'aide pour trouver un accessoire, contactez DEWALT Industrial Tool Co., Consultez notre site Internet : www.DeWALT.eu.

Vérification de l'étalonnage de champ

Précision du niveau

(voir figure 1)

La vérification de l'étalonnage doit être effectuée en utilisant une distance supérieure ou égale à la distance pour laquelle l'outil sera utilisé.

1. Placez l'outil sur un trépied près du mur n° 1, comme indiqué à la figure 1. Activez les lignes horizontale et verticale. Marquez l'intersection des points P1.
2. Faites pivoter l'outil de 180°, puis marquez le point P2 à l'intersection des lignes, sur le mur n° 2.
3. Placez l'outil près du mur n° 2, puis alignez le point P3 avec le point P2 marqué précédemment.
4. Faites pivoter l'outil de 180°, puis marquez le point P4 sur le mur n° 1.
5. Mesurez la distance verticale entre P1 et P4 pour obtenir le point D3.

Si la mesure est supérieure aux valeurs indiquées ci-dessous, l'outil doit être réparé dans un centre agréé.

Distance entre les murs	Mesure entre les marques (D3)
3 m	3 mm
6 m	5,5 mm
10 m	8 mm

Precisión del haz horizontal

(Ver Figura 2)

1. Placez l'outil comme indiqué, avec le laser activé. Orientez le faisceau vertical vers le premier coin ou un point de référence défini. Mesurez la moitié de la distance D1 et marquez le point P1 .

2. aites pivoter l'outil, puis alignez le faisceau laser vertical au point P1 . Marquez le point P2 à l'endroit où se croisent les faisceaux horizontal et vertical.

3. Faites pivoter l'outil, puis orientez le faisceau vertical vers le deuxième coin ou un point de référence défini. Marquez le point P3 afin qu'il soit aligné verticalement avec les points P1 et P2 .

4. Mesurez la distance verticale D2 entre le point le plus haut et le plus bas.

Si la mesure est supérieure aux valeurs indiquées ci-dessous, l'outil doit être réparé dans un centre agréé.

Distance entre les murs	Mesure entre les marques (D3)
3 m	3 mm
6 m	5,5 mm
10 m	8 mm

Precisión del haz vertical

(Ver Figura 3)

1. Mesurez la hauteur d'un point de référence pour obtenir la distance D1. Placez l'outil comme indiqué, avec le laser activé. Orientez le faisceau vertical vers le point de référence. Marquez les points P1 , P2 et P3 comme indiqué.
2. Placez l'outil du côté opposé au point de référence, puis alignez le même faisceau vertical avec P2 et P3 .
3. Mesurez les distances horizontales entre P1 et le faisceau vertical à partir du 2e endroit.
4. Si la mesure est supérieure aux valeurs indiquées ci-dessous, l'outil doit être réparé dans un centre agréé.

Distance entre les murs	Mesure entre les marques (D3)
3 m	3 mm
6 m	5,5 mm
10 m	8 mm

